

SpotChecker

Действительно мобильное решение для контроля точечных сварных соединений.

Дает существенное повышение производительности.



SpotChecker сочетает мощь компьютеризированных экспертных систем с легкостью использования и мобильностью

SpotChecker: Переносной дефектоскоп для контроля точечных сварных соединений непосредственно в технологической линии

Разнообразие методов сборки автомобильных кузовов, используемых в современных производствах, за последние несколько лет существенно возросло. В то время, как ранее преимущественными методами сборки были такие методы, как контактная электросварка и сварка с использованием порошковой проволоки, сегодня широко используются также методы лазерной сварки/пайки и др. Все эти процессы могут применяться по отдельности и совместно - подобная сложность диктует новые требования к испытательной технике. В последние годы в дополнение к разрушающим методам контроля точечных сварных соединений, т. е. с применением молотка и долота, повседневное применение находят также неразрушающие ультразвуковые методы контроля. Растущее признание этих методов в большой степени имеет место благодаря существенным достижениям Waygate Technologies, которое работает в тесном сотрудничестве с автопроизводителями. Сегодня ультразвуковые методы контроля точечных сварных соединений являются обычной практикой, используемой крупными автопроизводителями. SpotChecker позволяет осуществлять контроль точечных сварных соединений непосредственно в поточной линии, что позволяет экономить время и деньги.



Портативный и надежный

SpotChecker весит всего 3,2 кг (7,05 фунта), работает на аккумуляторах и соответствует классу защиты IP65. Имеет возможность «горячей» замены аккумуляторов для обеспечения непрерывной работы. Зарядка аккумуляторов может быть осуществлена внутри прибора и вне его с помощью внешнего зарядного устройства. Портативность устройства дает возможность использовать его непосредственно на месте сварки или в производственной линии: нет необходимости доставлять детали к участкам контроля. Как следствие, за заданное время может быть выполнено большее количество контрольных измерений, что, в свою очередь, означает более высокую производительность.

Легкость использования

Для SpotChecker'a не требуется длительного обучения, но, в то же время, SpotChecker предоставляет возможности использования преимуществ «экспертных» систем персоналу, не имеющему достаточной квалификации в области контроля сварных соединений. Это эргономичный, спроектированный пульт оператора оснащенный 8,4" сенсорный ЖК-дисплей, шестью программируемыми функциональными клавишами и двумя устройствами управления типа «трекбол» — все это позволяет эффективно управлять прибором SpotChecker даже в самых труднодоступных местах.

Возможности подключения

Дефектоскоп может быть подключен с помощью имеющихся USB-портов к таким внешним периферийным устройствам как «мышь», клавиатура и принтер. К устройству также может быть подключен ПК с помощью беспроводного соединения WLAN или технологии Bluetooth для получения или отправки данных. Удобное в использовании, работающее во всех направлениях дистанционное управление, оснащенное программируемыми кнопками, позволяет управлять устройством особенно гибко. Интеллектуальные диалоговые датчики, автоматически распознаваемые и загружающие заводский настройки, гарантируют 100-процентную точность документирования и повышенную надежность контрольных измерений при проведении контроля точечных сварных соединений.

Может быть интегрирован в Систему управления контролем качества.

Быстрая передача результатов контроля соответствующую базу данных позволяет достигнуть точности и надежности обратной связи для регулировки параметров, корректировки сбоев и снижения количества дефектов точечной сварки.

